



MATERIAL	DUREZA/HARDNESS		Temperatura de trabajo máxima Maximum working temperature
	CUERPO/BODY	CABEZA/HEAD	
1.2510	60±2HRC	45±5HRC	220°C

d1 g6	d2 -0,2	K +0,2	r	L + 2					
				100	125	160	200	250	315
1,00	1,8	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,10	1,8	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,20	2,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,25	2,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,30	2,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,40	2,2	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,50	2,2	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,60	2,5	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,70	2,5	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,75	2,8	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,80	2,8	0,5	0,3	•	•	•	•		
1,90	2,8	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,00	3,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,10	3,2	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,20	3,2	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,30	3,5	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,40	3,5	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,50	3,5	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,60	4,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,70	4,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,80	4,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
2,90	4,0	0,5	0,3	•	•	•	•		
3,00	4,5	0,5	0,3	•	•	•	•	•	
3,50	5,0	0,5	0,3	•	•	•	•	•	•
4,00	5,5	0,5	0,3	•	•	•	•	•	•
4,50	6,0	0,5	0,3	•	•	•	•	•	•
5,00	6,5	0,5	0,3	•	•	•	•	•	•
5,50	7,0	0,5	0,5	•	•	•	•	•	•
6,00	8,0	0,5	0,5	•	•	•	•	•	•
6,50	9,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
7,00	9,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
7,50	10,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•



8,00	10,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
8,50	11,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
9,00	11,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
10,00	12,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
10,50	13,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
11,00	13,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
12,00	14,0	1,0	0,5	•	•	•	•	•	•
13,00	15,0	1,5	0,5	•	•	•	•	•	•
14,00	16,0	1,5	0,8	•	•	•	•	•	•
15,00	17,0	1,5	0,8	•	•	•	•	•	•
16,00	18,0	1,5	0,8	•	•	•	•	•	•