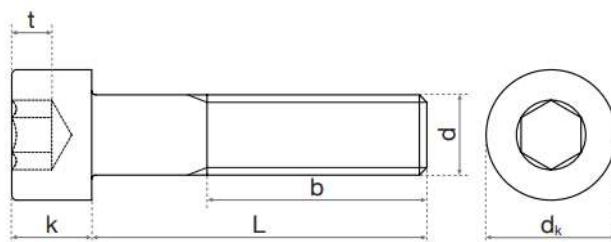



www.randra.de.com - TLF. 986 600 286


d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
b*	18	20	22	24	28	32	36	40
tmin.	1.3	2	2.5	3	4	5	6	7
s	2.5	3	4	5	6	8	10	12
Kmax.	3	4	5	6	8	10	12	14
dk	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21
L	de 4 a 50	de 5 a 70	de 6 a 100	de 6 a 200	de 10 a 200	de 12 a 200	de 16 a 200	de 20 a 200

*Longitud constante de la rosca (siempre que L sea superior a b)

d	M16	M18	M20	M22	M24
b*	44	48	52	56	60
tmin.	8	9	10	11	12
s	14	14	17	17	19
Kmax.	16	18	20	22	24
dk	24	27	30	33	36
L	de 20 a 200	de 30 a 200	de 30 a 200	de 40 a 200	de 40 a 200

*Longitud constante de la rosca (siempre que L sea superior a b)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (en %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
Mínimo	--	--	--	--	--	16,00	10,00	2,000	--
Máximo	0,080	2,000	1,000	0,045	0,030	18,50	15,00	3,000	4,000

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

	Mínimo	Máximo
Resistencia Tracción – N/mm²	700,00000	--
Límite Elasticidad – N/mm²	450,00000	--

Aceros laminados, Calibrados y Especiales, Hierro fundido, Acero inoxidable, Aluminio, Latón, Bronce, Cobre, Plásticos, Estaños aleados Resinas, Espumas, Tornillería, Matricería, Utillaje, Soldadura, Perforería de aluminio y Complementos industriales.