

ALUMINIO ALEACIÓN MAGNESIO 5754

Productos

Chapas - Placas - Barras - Tubos - Perfiles - Alambres

Aplicaciones y usos típicos

Aleación de elevadas resistencias mecánica, con buena resistencia a la corrosión, comparable a la del aluminio puro en general y mejor aún que la de éste, si de ambiente marino se trata. (chapas, perfiles, placas...)

El aluminio aleación magnesio 5754, se aplica en calderería, bien sea soldada o remachada. Indicada para la fabricación de recipientes a presión para la producción y almacenaje de gases licuados (O₂, N₂, A, He). Por su gran resistencia a la corrosión en ambiente marino, es muy apropiada para la construcción naval, frigoríficos, superestructuras en barcos, botes salvavidas, flotadores. (chapas, perfiles, placas...)

Tratamientos Térmicos

Recocido: De 30 min. a 2 horas a 345°-380°C.

Forja: Temperatura óptima-> 450°C. (intervalo 350° C)

Aptitudes tecnológicas

MB: muy buena

B: buena

R: regular

M: mala, evitar

Soldadura

- A la llama(MB)

- Al Arco bajo gas argón.....(MB)

- Por resistencia eléctrica.....(MB)

- Braseado(R)

Mecanización:

-Fragmentación de la viruta. **En estado 0 (R) En estado H24 (R)**

-Brillo de superficie.....**En estado 0 (MB) En estado H24 (M)**

Comportamiento Natural

-En ambiente rural.....(MB)

-En ambiente industrial.....(MB)

-En ambiente marino.....(MB)

-En agua de mar(B)

Embutición:

-Por expansión**En estado 0 (B) En estado H24 (MB)**

-Embutición profunda.....**En estado 0 (B) En estado H24 (R)**

Anodizado

-De protección.....(MB)

-Decorativo(B)

-Anodizado duro(MB)

Repujado

-**En estado:0**(R)

**Composición Química**

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti		Otros	Al
Min.Max	0,40	0,40	0,10	0,10 0,50	2,60 3,60	0,30	0,20	0,15	Mn + Cr 0,25	0,15	Resto

Equivalencias Internacionales

USA	ESPAÑA	FRANCIA	ALEMANIA	G.B	SUECIA	SUIZA	CANADA	ITALIA
A.A.	U.N.E.	AFNOR	DIN(1712-1725)	B.S.	S.I.S.	VSM	ALCAN	UNI
5754	L-3390 38.339	A-G3M	AlMg3 3.3535	-	4130	Peraluman 300 Al3Mg	57 S	3059

Propiedades Mecánicas

ESTADO	Carga de rotura Rm N/mm2	Límite elástico Rp 0.2 N/mm2	Alargamiento 5,65 V So	Resistencia de la Cizalladura N/mm2	Dureza	
					Brinell(HB)	Vickers
O-H-11	220	100	23	130	50	-
H-32	250	130	10	140	-	-
H-34	270	190	5 o 7	150	68	-

Propiedades Físicas

Módulo elástico N/mm2	Peso específico gms/cm3	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatac. lineal (20°-100°) 10-6/°C	Conductividad térmica w/m °C	Resistencia eléctrica Micro Ohm cm.	Conduct. eléctrica % IACS	Potencial de disolución V.
70.000	2,70	590-645	23 '8	132	5 '3	35 '3	0 '85

Radios De Plegado

Estado	Coef	0 '4-0 '8 m/m	0 '8-1 '6 m/m	1 '6-3 '2 m/m	3 '2-4 '8 m/m	4 '8-6 m/m	6-10 m/m	10-12 m/m
O-H-111	K	0	0 '5	0 '75	1	1 '25	1 '5	2
H-32	K	0 '75	1	1 '25	1 '5	1 '75	2	2 '5
H-34	K	1	1 '25	1 '50	2	2 '5	2 '75	3

El aluminio magnesio 5754 chapa damero, se utiliza en la fabricación de pavimentos antideslizantes, plataformas y escaleras, pasarelas y corredores en instalaciones industriales, en arquitectura de interiores para realizar los ambientes comunes.(chapas,perfiles,placas...)

La aleación de aluminio 5754 AG 3, es un material anticorrosivo con excelentes comportamientos en ambientes marinos.(chapas,perfiles,placas...)

Se utiliza en la fabricación de depósitos, tanques, maquinaria de alimentación y cítricos.